



締結の常識を覆す革新技術！

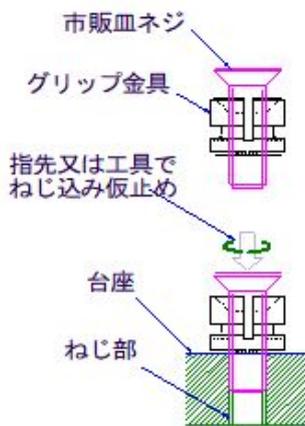
2017/12

プレサイスゲージの インナーグリップ

ワンタッチで部材の固定、着脱、交換ができる最新の高精度締結方式です。

インナーグリップ使用方法

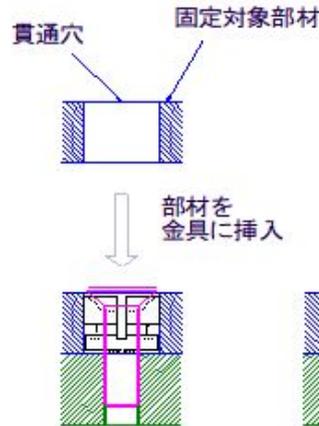
①グリップ金具のセット



締結時の工程 ①

部材取外し時の工程 ⑤

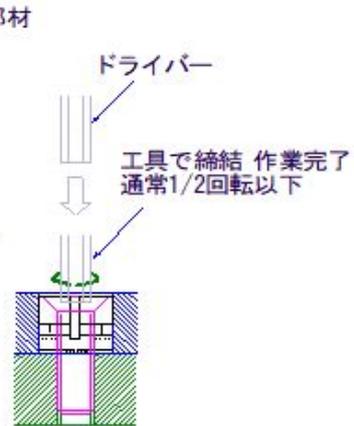
②固定部材のセット



②

⑤

③部材の締結



③

④

使用例1.: アクリルパネルの固定 Φ12



グリップリングと皿ネジを準備



グリップリングと皿ネジを基台に仮止め (工具不要)



パネルをグリップリングに差し込み 皿ネジを締めて作業完了

使用例2.: 光学部品とシャフトの固定 Φ6

シャフトの先にグリップリングを仮止め (工具不要)



取付部材を所定位置に移動し皿ネジを締めて固定、穴と軸が自動芯出しされます



PRECISE GAUGES

特徴

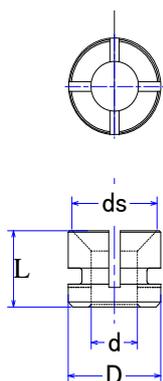
- **シンプル構造**: 必要な加工は基台側のメネジと部材側の貫通穴のみ
- **簡単**: 皿ネジとグリップリングを仮止め後、部材をセットし、ネジ締めします
- **迅速**: 皿ネジを1/4～1/2回転するだけで瞬時に部材の締結及びリリース完了
- **省力**: 部材リリース時にネジとグリップリングは基台側に付いたまま外れません
- **安全**: 締結、交換時に部材を両手で扱えるので作業が簡単、安全、安心
- **高精度、エコノミー**: 自動芯出し機能により高精度締結を実現。ガイドレス構造も可能
- **スマート**: ネジやグリップリングが表面に出っ張らないのでスマート、安全
- **エコノミー**: グリップリングは何度でも再利用できてエコノミー
- **低コスト**: 固定用皿ネジは市販品を使うため低コスト
- **特許**: <出願中>

用途

- 機械装置のユニットカバー、金型、治具の位置決め締結、交換
- 電子部品、プリント基板、センサ、カメラ等の固定、修理、交換
- 電気コネクタ、プラグ、電極、ランプの位置決め着脱、交換、放熱
- 光学機器、光学実験システムの組立、調整、組替
- モータ、シャフト、歯車、模型用プロペラ等の固定
- 展示ブース、展示パネル、看板、表示板の固定、交換
- アンクル材、壁板など建築部材の位置決め固定
- 医療器具のカバー、部品の固定、修理、交換
- 真空チャンバー、フランジの着脱、交換、保守
- レーザ及びレーザ装置の組立、保守



仮止め状態の外観
皿ネジ&グリップリング



グリップリング仕様		材質: SUS 又は 硬質アルマイト					単位mm
商品番号	外径: D	内径: d	皿径: ds	全長: L	適合ネジサイズ	適合穴サイズ	最小板厚
IGW-04	Φ4 +0/-0.1	Φ2.1	Φ3.8	3.7	M2皿ネジ	Φ4 +0.1/-0	4.0mm
IGW-06	Φ6 +0/-0.1	Φ3.2	Φ5.6	4.7	M3皿ネジ	Φ6 +0.1/-0	5.0mm
IGW-08	Φ8 +0/-0.1	Φ4.2	Φ8.0	5.6	M4皿ネジ	Φ8 +0.1/-0	6.0mm
IGW-10	Φ10 +0/-0.2	Φ5.2	Φ9.3	7.6	M5皿ネジ	Φ10 +0.1/-0	8.0mm
IGW-12	Φ12 +0/-0.2	Φ6.2	Φ10.6	8.6	M6皿ネジ	Φ12 +0.1/-0	9.0mm

M8～M16、長さ、材質など特殊仕様にも応じます。問い合わせください。

<http://www.p-gauges.com>

プレサイズゲージ 株式会社

販売代理店

〒433-8105 静岡県浜松市北区三方原町283-4
 電話:053-430-5023 FAX:053-430-5024
 E-Mail: sales1@p-gauges.com